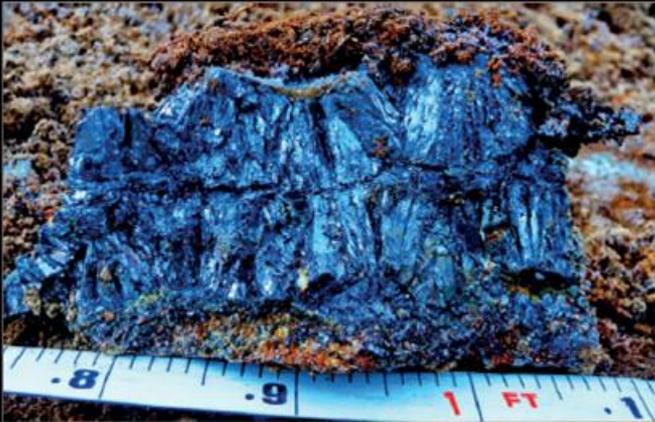


Jun 2014



La première mine de lump graphite hydrothermal au Canada

CANADA  
**carbon**

Graphite Redefined™

[www.canadacarbon.com](http://www.canadacarbon.com)

[info@canadacarbon.com](mailto:info@canadacarbon.com)



Cette présentation inclut certaines déclarations qui peuvent être considérées être des énoncés prospectifs. Toutes les déclarations dans cette discussion, à l'exception des déclarations concernant des faits historiques, qui traitent de la production future, du potentiel de réserves, d'activités d'exploration et d'évènements, ou de développements que la compagnie compte mettre en place, sont des déclarations tournées vers l'avenir. De telles déclarations incluent, sans limitation: (i) les estimés des prix futurs de la graphite, de l'offre, de la demande et de la production; (ii) les estimés des coûts futurs au comptant; (iii) les estimés de dépenses en capital; (iv) les déclarations concernant la structure des coûts, l'économie de projet, ou la position concurrentielle, et; (vii) les déclarations comparant les propriétés de la Compagnie à celles d'autres mines, projets, ou métaux. Bien que la Compagnie croie que les attentes qui sont exprimées dans de telles déclarations tournées vers l'avenir soient fondées sur des prémisses raisonnables, de telles déclarations ne constituent pas des garanties de performance future, et les résultats ou développements réels pourraient différer de façon importante de ceux présentés dans les déclarations tournées vers l'avenir. Les facteurs qui pourraient faire en sorte que les résultats ou développements réels diffèrent de façon importante de ceux dans les déclarations tournées vers l'avenir incluent le prix des marchés, nos succès en matière d'exploitation et d'exploration, la disponibilité de capital et de financement, ainsi que les conditions générales de l'économie, des marchés, ou d'affaires. Les investisseurs sont mis en garde que de telles déclarations ne sont pas des garanties de performance future, que la Compagnie décline expressément toute responsabilité en regard de la révision ou de l'expansion de déclarations tournées vers l'avenir afin qu'elles reflètent les résultats ou développements réels, et que les résultats ou développements réels peuvent différer de façon importante de ceux projetés dans les déclarations tournées vers l'avenir.

Toutes les estimations de ressources historiques non conformes présentés dans cette présentation sont historiques et ont été préparés avant que le Règlement 43-101 sur l'information concernant les projets miniers («NI 43-101») soit mis en place. On ne peut s'appuyer sur ces estimations des ressources tant et aussi longtemps qu'ils ne seront pas confirmés par des méthodes et des standards conformes à ceux requis par NI 43-101 (et/ou des standards similaires pour les rapports équivalents à NI 43-101 en Australie, connus sous le nom de rapports «JORC»). Le potentiel de la cible d'exploration, en termes de la probabilité qu'elle reproduise les ressources historiques, ou qu'elle atteigne la fourchette de tonnages indiquée, est conceptuel et se fonde sur des rapports historiques, qui citent approximativement les longueurs, les largeurs, les profondeurs, la qualité, et les projections historiques des ressources. La compagnie met également en garde qu'il y a un risque que les essais et/ou les explorations additionnelles ne résultent pas en la délinéation d'une ressource économique viable ou couramment conforme. Ni la Compagnie, ni son personnel, ne considèrent que les estimations historiques des ressources, ou les données historiques, constituent une ressource minérale à jour, tel que défini dans NI 43-101, ni s'appuient-ils sur les estimations ou les données pour faire des évaluations; toutefois, ces données sont considérées pertinentes et seront utilisées afin de guider l'exploration, pendant que la Compagnie développe des nouvelles données pour appuyer des estimations de ressources minérales à jour conformément à ce que requiert NI 43-101.

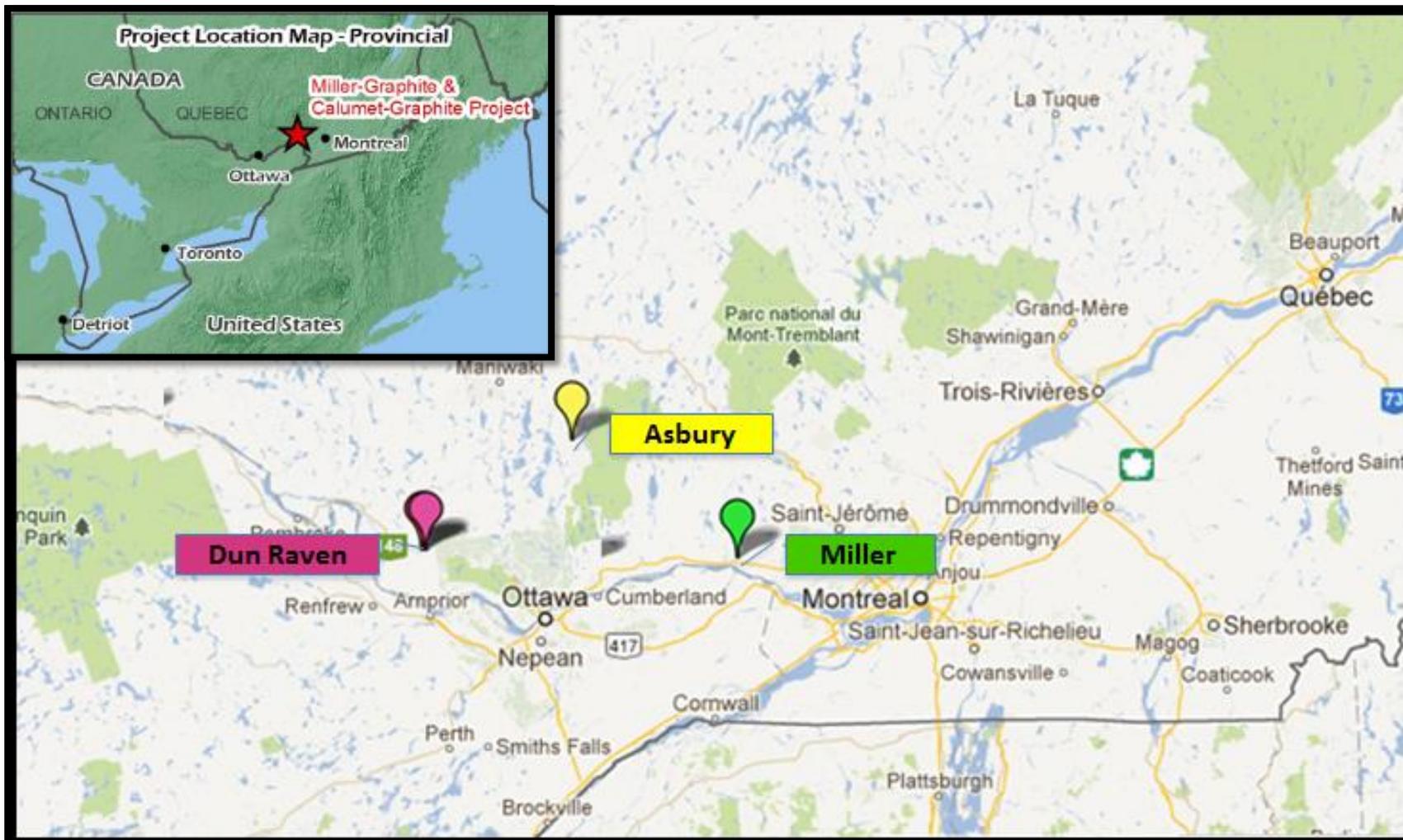
- Canada Carbon Inc. est en train de développer une propriété de veines de lump graphite hydrothermal de haute pureté et en surface (le projet Miller)
- Situé au Québec, à 80km à l'ouest de Montréal. On peut y accéder par la route. Chemins de fer, électricité, et eau sont aux alentours
- 94.2km<sup>2</sup> (kilomètres carrés) de droits d'exploration détenus à 100%
- Les gîtes de veines de lump graphite hydrothermal sont extrêmement rares et de haute valeur. Ils ont seulement été minés au Sri Lanka et en Angleterre
- Le travail de purification par SGS Lakefield a produit des résultats de 100% de Carbone (C) et >99.9% de Carbone graphitique (Cg)
- Un travail supplémentaire par Evans Analytical a donné 99.9978% Cg (graphite de pureté nucléaire)
- La Compagnie cible le marché du graphite synthétique de \$13 milliards et travaille afin d'arriver rapidement en production.

# Veines de lump-graphite hydrothermal

- Les veines de graphite lump hydrothermale sont aussi connu sous le nom de graphite cristallin et sont présentement seulement produit au Sri Lanka (depuis les années 1800)
- Considéré comme étant la forme la plus pure de graphite que l'on puisse trouver dans la nature et présentant des caractéristiques électriques et thermiques supérieures
- La forme naturele ayant la plus grande valeur
- Le plus haut degré de perfection cristalline
- Pré-cuit naturellement à des niveaux de pureté extrêmement élevés
- Ce type de graphite est décrit comme étant un “caprice de la nature” par l'équipe géologique britannique et espagnole qui a récemment visité l'ancienne mine de Borrowdale en Angleterre.

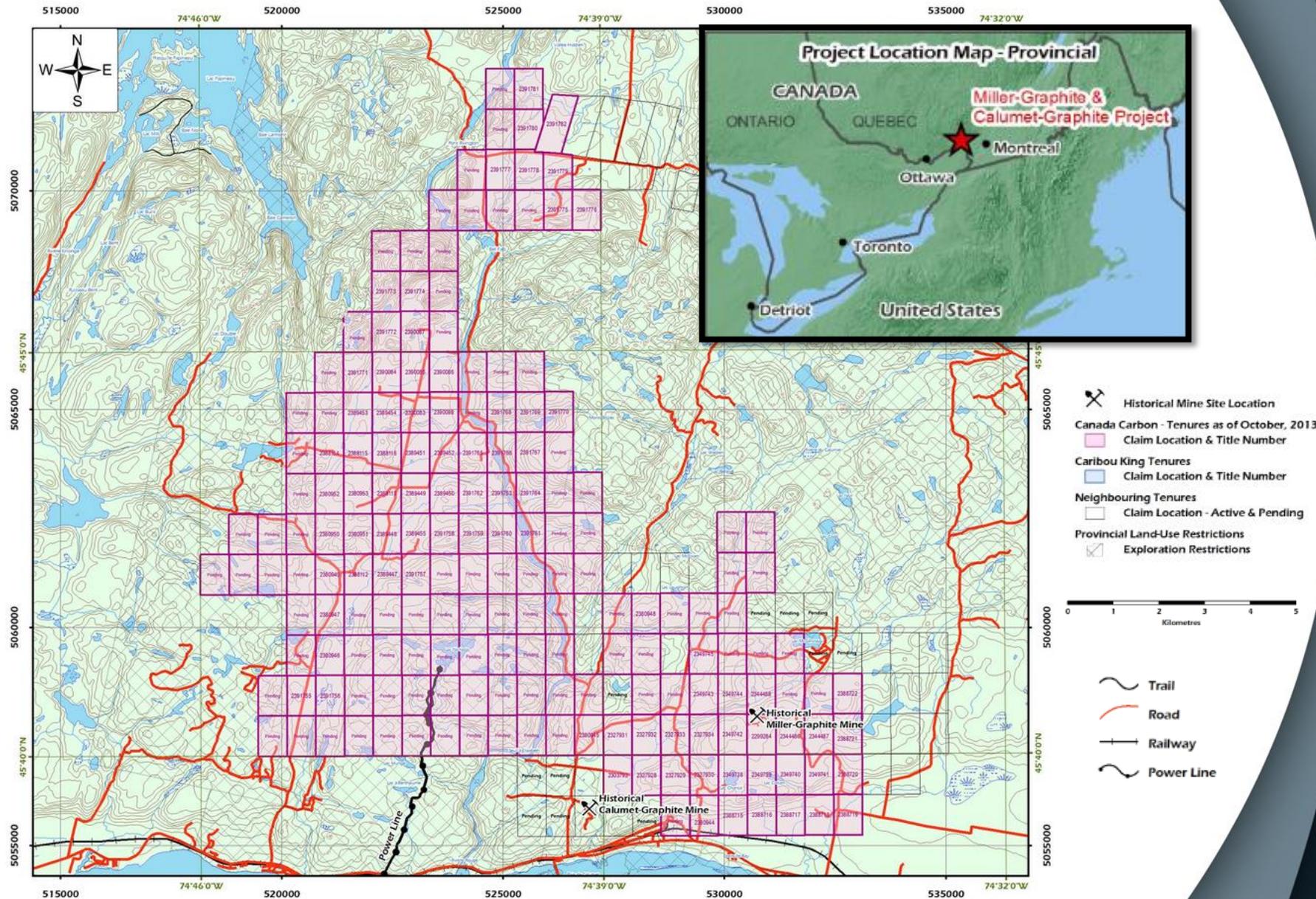


# Situation géographique des projets



Propriétés de graphite importantes situées au Québec

# Carte de la propriété Miller



# Mine historique de graphite Miller

## **Situation géographique et infrastructures:**

- 80km à l'Ouest de Montréal à Grenville dans les Laurentides
- L'autoroute 50 traverse la propriété
- Accès à une route industrielle quatre saisons depuis les chemins principaux (Chemin Scotch)
- Des chemins de fer et des lignes de courant électrique passent sur la propriété

## **Faits importants:**

- Une veine hydrothermale de surface a été découverte à Miller en 1845
- Une des premières mines de graphite au Canada
- On rapporte que 25 wagonnets de graphite furent expédiés en 1900
- Un puits d'une mine historique a été trouvé
- Un des seuls projets de veines de lump graphite hydrothermal de haute pureté au monde
- Des échantillons peuvent être prélevés de veines de surface découvertes et d'une pile de minerais historique de 640 tonnes
- Un levé aérien "VTEM", des tranchées et du forage indiquent la présence de veines ailleurs sur la propriété
- Plusieurs importantes anomalies de surface EM découvertes sur les blocs Est et Ouest
- Sur des terres privées – un impact nul sur les Premières Nations
- Accord en place avec les propriétaires privés des terres

# Échantillonnage de graphite à Miller

- L'échantillonnage en 2013 de veines riches en graphite a produit des résultats supérieurs à **80% Cg**
- L'échantillonnage en tranchée et forage en cours pour 2014
- Tests métallurgiques et de purification par SGS Lakefield on donné des résultats de plus de 99.9% Cg à la suite d'un processus de purification hydrométallurgique à deux étapes.
- Le travail par Evans Analytical Group a donné des résultats de 99.9978% Cg, et qui excèdent le seuil de pureté du graphite de qualité nucléaire (GPN)



Figure 1: sample A41170, grading 49.4% Cg



Figure 2 & 3: sampled mineralization (49.4% Cg and 32.4% Cg)



Figure 2 & 3: area at south-west wall of the mine pit. View toward south.

- Plusieurs accords de confidentialité signés avec des laboratoires d'essais commerciaux, des départements de recherche universitaires, et des clients potentielles
- Les travaux d'essais et d'échantillonnage se poursuivent

# Résultats d'échantillon à Miller

**MILLER GRAPHITE PROPERTY  
GRAB SAMPLING PROGRAM RESULTS  
MARCH 2013**

| Sample ID | Assayed Grade (%Cg) |
|-----------|---------------------|
| A43178    | 78.4%               |
| A43179    | 65.1%               |
| A43190    | 79.8%               |
| A43191    | 70.6%               |
| A43192    | 74.6%               |
| A43193    | 80.1%               |
| A43194    | 24.5%               |

## Miller Assay Results – Aug 20, 2013

| Concentrate<br>Size Fraction | Weight<br>% | Assay, % |      |
|------------------------------|-------------|----------|------|
|                              |             | Ct       | Cg   |
| +48 mesh                     | 11.0        | 100      | 99.1 |
| +65 mesh                     | 10.1        | 99.1     | 99.0 |
| +80 mesh                     | 6.3         | 97.6     | 99.1 |
| +100 mesh                    | 7.5         | 96.8     | 97.2 |
| +150 mesh                    | 13.7        | 97.4     | 93.4 |
| +200 mesh                    | 12.7        | 97.2     | 96.7 |
| -200 mesh                    | 38.8        | 84.4     | 84.1 |



# Résultats de forage à Miller en 2013

| <u>Drillhole</u> | <u>Azimuth</u> | <u>Inclination</u> | <u>From(M)</u> | <u>To(M)</u> | <u>Interval(M)</u> | <u>%Cg</u>   |
|------------------|----------------|--------------------|----------------|--------------|--------------------|--------------|
| VN1-02           | --             | -90                | 0              | 1.35         | 1.35               | 7.22         |
| VN2-01           | --             | -90                | 1              | 3            | 2                  | <b>32.45</b> |
|                  |                | including          |                |              | 0.3                | <b>53.6</b>  |
|                  |                | including          |                |              | 0.9                | <b>51.7</b>  |
|                  |                |                    | 3              | 7.5          | 4.5                | 2.51         |
|                  |                |                    | 7.5            | 9.6          | 2.1                | 9.65         |
| VN2-02           | 60             | -45                | 0              | 4            | 4                  | 2.32         |
| DDH13-03         | 240            | -55                | 0              | 2            | 2                  | 1.61         |
|                  |                | including          |                |              | 0.3                | 6.33         |
|                  |                |                    | 47.5           | 48.4         | 0.9                | <b>15.14</b> |
| DDH13-04         | 240            | -55                | 27             | 28           | 1                  | 4.7          |
|                  |                |                    | 39.5           | 42           | 2.5                | 8.12         |
|                  |                | including          |                |              | 0.5                | <b>14.5</b>  |
|                  |                |                    | 48             | 49.5         | 1.5                | 4.2          |
| DDH13-05         | 250            | -55                | 2.3            | 2.6          | 0.3                | <b>22.7</b>  |
| DDH13-07         | 60             | -55                | 47             | 48           | 1                  | 6.51         |

- Des nouveaux levés géophysiques (VTEM aérien et EM ; IP au sol) nous permettent maintenant de mieux cibler nos forages.

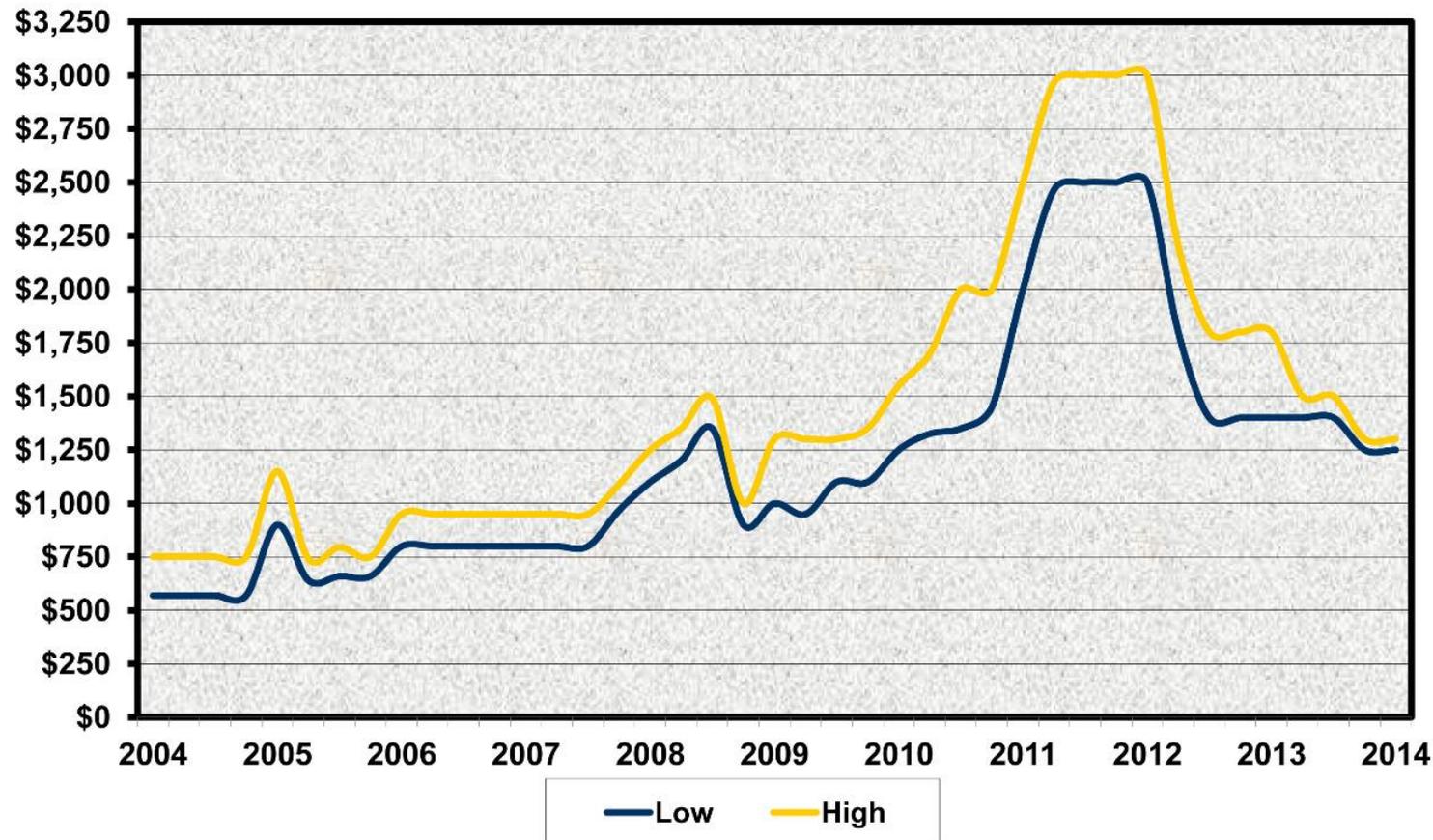
| Miller Bloc Est                             |              | Miller Bloc Ouest                           |              |
|---|--------------|---|--------------|
| <u>Stratégie</u>                            | <u>Prévu</u> | <u>Stratégie</u>                            | <u>Prévu</u> |
| Campagne de forage                          | Q4 2013      | Programme d'exploration                     | Q1 2014      |
| Campagne de forage intensive                | Q2 2014      | Campagne de forage                          | Q2 2014      |
| Échantillon en vrac/Pré faisabilité         | Q3 2014      | Campagne de forage intensive                | Q3 2014      |
| Financement pour une usine de traitement    | Q4 2014      | Échantillon en vrac/Pré faisabilité         | Q4 2014      |
| Obtention des permis environnementaux       | Q4 2014      | Financement pour une usine de traitement    | Q1 2015      |
| Permis d'exploitation et mise en production | Q4 2015      | Obtention des permis environnementaux       | Q1 2015      |
|   |              | Permis d'exploitation et mise en production | Q1 2016      |

- Connaît une croissance robuste en raison d'une demande plus forte à la fois pour ses utilisations nouvelles et traditionnelles
- Une solide croissance du prix est prédite
- Vaste éventail d'utilisations incluant les articles électroniques, les piles à combustible, les panneaux solaires, et les batteries au lithium-ion, ainsi que dans les réacteurs nucléaires, et dans l'industries de l'acier et des produits réfractaires.
- Utilisé pour faire du graphène, qui attire énormément d'attention et de fonds destinés à la recherche
- Les poids lourds de l'industrie, tels que LG, Nokia, IBM, Siemens et Samsung, dépensent des milliards en recherche sur le graphène
- L'Union Européenne a récemment annoncé un programme d'un milliard d'Euros destiné à la recherche et au développement du graphène

# Prix du graphite

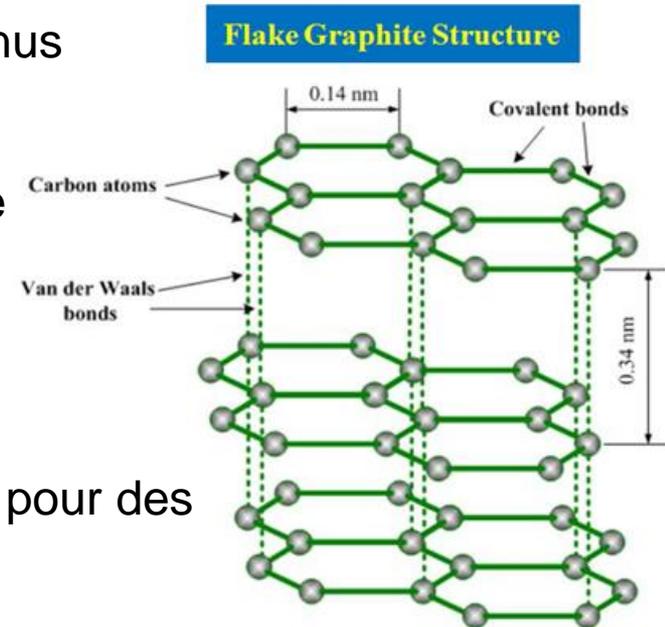
Son prix par tonne varie entre \$600 à \$25,000, dépendamment de sa qualité et de sa quantité. On prédit que le prix et la demande augmenteront

Price Range for +80 mesh, 94-97%C graphite (US\$/tonne)



# Morphologie du graphite

- Présent naturellement sous trois formes: flocon, amorphe, et veine. Différenciées par leur structure moléculaire et leur pureté
- Sa structure cristalline en feuillets hexagonaux, et sa composition, font du graphite l'un des matériaux les plus forts connus
- Également un excellent conducteur électrique et thermique, et résistant à la corrosion chimique
- Son point de fonte à 3,900°F le rend adéquat pour des utilisations à haute température



# Structure des actions – Juin 2014

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| <u>Actions</u>            | <u>76,323,794</u>  |
| <u>Options</u>            | <u>4,607,000</u>   |
| <u>Warrants</u>           | <u>26,533,280</u>  |
| <u>Complètement dilué</u> | <u>107,464,074</u> |

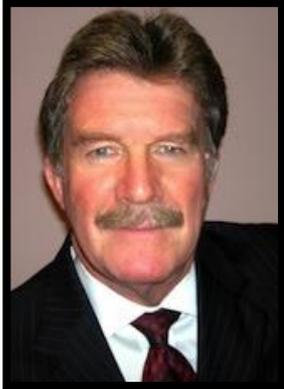


- Canada Carbon Inc mène un des seuls projets de veins de lump graphite hydrothermal au monde
- Gîtes de surface avec une excellente infrastructure, sur une terre privée et une propriété détenue à 100%
- Seule compagnie de graphite naturel à annoncer avoir du graphite de qualité nucléaire (GPN)
- Un plan établi pour atteindre la production le plus rapidement d'ici Q1 2016
- Les essais initiaux indiquent que le lump graphite hydrothermal est adéquat pour des parts du marché global de graphite synthétique de 13 milliards \$



## **Mr. R. Bruce Duncan – Président exécutif & Chef de la direction**

M. Duncan a plus de 30 ans d'expérience dans les marchés de capitaux et l'industrie du courtage. Il est directeur de West Oak Capital Partners Inc., qui offre des services de conseils stratégiques, incluant l'identification et la qualification de candidats à la fusion et à l'acquisition, et conseiller dans le cadre de transactions publiques. Les clients de West Oak Capital Partners proviennent du secteur des services financiers, de l'industrie minière, du pétrole et du gaz, de la logistique, et de la vente. M. Duncan siège présentement sur les conseils d'administration de plusieurs compagnies privées et est le chef de la direction d'Evolving Gold Corp., (EVG:TSX), le président exécutif de Canada Coal Inc., (CCK:TSX-V), un administrateur indépendant de GeoNovus Minerals Corp., (GNM:TSX-V) et l'ancien chef de la direction et administrateur de Prosperity Goldfields Corp. (PPG:TSX-V). M. Duncan a également une grande expérience en tant que conseiller auprès de clients corporatifs en lien avec des reprises amicales et hostiles, soit en désignant et en exécutant des approches efficaces à l'acquisition d'avoirs, ou par la mise en place de mesures défensives stratégiques.



## **Greg Lipton, P. Geo. – Administrateur**

M. Lipton est un géoscientifique professionnel enregistré avec la Association of Professional Geoscientists of Ontario (APGO), et un membre de longue date de la Prospectors and Developers Association of Canada (PDAC). M. Lipton a plus de 33 d'expérience sur le terrain en exploration internationale pour des métaux de base, des métaux précieux, des diamants, et des dépôts de minéraux industriels, dont la plupart se sont faites avec BHP International et Utah International en tant que Géologue Senior. M. Lipton a travaillé avec des environnements géologiques nombreux et variés, incluant ceux de type porphyre, épithermal, « VMS », « MVT », « BHT », et « Sedex » Amérique du Nord, du Sud, et Centrale, en Afrique, en Australie, en Asie du Sud-Est, et au Moyen-Orient. M. Lipton a souvent été conférencier lors de conférences professionnelles et de séminaires, et a écrit et co-écrit de nombreux articles techniques. M. Lipton occupe sa position présente de président, chef de la direction, et administrateur de Metallum Resources Inc. (TSX-V:MRV) depuis l'automne 2004.



## **Bruce Coventry – Administrateur**

M. Coventry a plus de 35 ans d'expérience dans l'industrie de l'automobile. Il a occupé des positions de cadre au sein de General Motors, Ford, Chrysler, Global Electric Motorcars et Dresser, Inc. Présentement, M. Coventry est chef de la direction de Nostrum Motors, un subsidiaire en propriété exclusive de Nostrum Pharmaceuticals. Récemment, il était VP Opérations d'Electrovaya Inc., à Mississauga, ON. Electrovaya dessine et fabrique des batteries « Lithium Ion Super Polymer », des systèmes de batteries, et des produits en lien avec les batteries pour les véhicules de transport propre à énergie électrique. De 2005 à 2009, M. Coventry occupé une position au sein du conseil de Global Engine Manufacturing Alliance, une entreprise commune entre Chrysler, Hyundai and Mitsubishi. Présentement, il siège au conseil des fiduciaires de la Kettering University à Flint, MI. Suite à sa graduation de Kettering University en 1975, M. Coventry a obtenu un MBA de la Michigan State University en 1991.



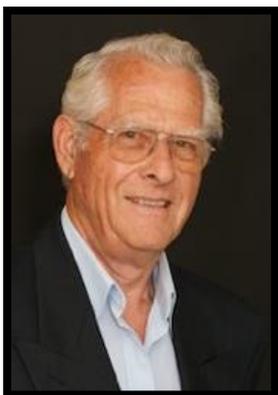
## **Olga Nikitovic, CPA, CA – Chef de la direction financière**

Mme Nikitovic est une Comptable Agréée et une conseillère en gestion avec plus de 28 ans d'expérience. Mme Nikitovic a travaillé chez PricewaterhouseCoopers pendant 9 ans dans les départements d'audit et de conseils de gestion. Lorsqu'elle offrait ses services de conseillère, Mme Nikitovic se spécialisait dans la réingénierie et la gestion de coûts. Après avoir quitté PricewaterhouseCoopers, Mme Nikitovic a occupé des positions de cadre avec deux des plus grands détaillants au Canada. Présentement, Mme Nikitovic est chef de la direction financière pour de nombreuses compagnies minières privées et publiques. Mme Nikitovic est chef de la direction financière chez Canada Carbon, précédemment Bolero, depuis 2007.



## **Skip Hamilton**

M. Hamilton a plus de 30 ans d'expérience dans le domaine du développement et de la production de minéraux. Plus récemment, M. Hamilton était à la tête d'une équipe de géologues qui ont identifié un dépôt de grenat majeur près de Sudbury, en Ontario, où une usine de production d'un million de tonnes est en construction. Dans les années 1990, M. Hamilton fut co-fondateur, dessinateur, et constructeur de la plus grande carrière de roche dure des Grands Lacs pour Conrail USA. Skip a également travaillé sur le Bissett Creek Graphite Deposit, détenu par Northern Graphite (précédemment Industrial Minerals Inc.). De plus, au cours de l'année passée M. Hamilton était impliqué au sein d'une équipe de conseillers sur le graphite, qui estimait le potentiel économique de nombreux sites de production de graphite historiques au sud du Québec.



## **Robert Rice – Ingénieur principal des procédés**

M. Rice a plus de 40 ans d'expérience dans le domaine de la technologie des métaux et s'est impliqué de façon active dans la résolution de problèmes métallurgiques dans le traitement des minerais et de métallurgie extractive. M. Rice a fondé la division minière chez Eaglebrook of Canada, pour le retrait et le traitement de métaux lourds des eaux de 25 mines différentes au Canada et en Amérique du Sud, en conformité avec les standards de déversement du Ministère de l'Environnement. M. Rice a participé à l'amélioration de l'installation de Northern Graphite Corporation (NGC-TSX.V). M. Rice a également assisté à la fonte et à l'affinement de minerais réfractaires pour la récupération d'alliages à la fonderie de la Cobalt Refinery en Ontario du Nord.

R. Bruce Duncan  
Chef de la direction

Suite 605  
1166 Alberni Street  
Vancouver, BC  
Canada V6E 3Z3  
Office: 604-638-0971

[www.canadacarbon.com](http://www.canadacarbon.com)  
[info@canadacarbon.com](mailto:info@canadacarbon.com)

